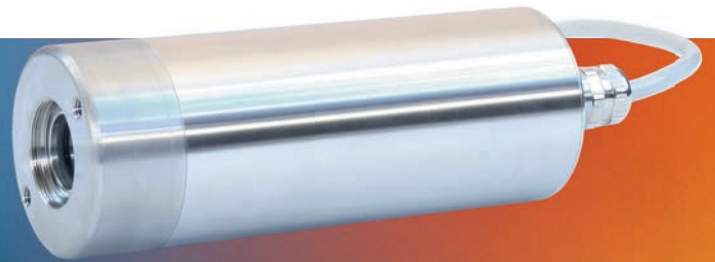


CT15-SERIE

STABILE UND SEHR PRÄZISE INFRAROT STRAHLUNGSTHERMOMETER
FÜR SAUBERE PROZESSE UNTER RAUEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN



HAUPTMERKMALE

- ✓ Weiter Temperaturmessbereich
(von -25 bis 3000 °C)
- ✓ Sehr schnelle Einstellzeit ab 5 ms
- ✓ Mehrere Spektralbereiche
(zwischen 2 und 14 μm)
- ✓ Wechsellichtverfahren für höchste
Messgenauigkeit und Langzeitstabilität
- ✓ Robustes Edelstahlgehäuse, IP67



HEITRONICS Strahlungsthermometer der **CT15-Serie** sind Dank ihres robusten Edelstahlgehäuses ideal für den Einsatz in rauen Umgebungen. In schnellsten Prozessen und bei Echtzeitmessungen sorgen sie für präzise und driftfreie Messungen von Objekten ab 1 mm Durchmesser.

HAUPTMERKMALE

Geräte der CT15-Serie sind mit einer großen Anzahl von Spektralbereichen innerhalb von 2 bis 20 μm und Temperaturbereichen von -25 bis 3000 °C oder höher konfigurierbar. Über einen individuell skalierbaren Analogausgang und eine serielle Schnittstelle erfolgt die Übertragung der gemessenen Temperaturwerte. Über die serielle Schnittstelle ist es zudem möglich, die Parameter der CT15-Serie frei zu programmieren sowie die Einstellung der Messwertaufnahme festzulegen.

Die CT15-Serie bietet eine große Auswahl an Optionen wie Objektive, Pilot- oder Fokuslaser, Anschlüsse, Montage- und weiteres Zubehör. Damit sind die Geräte der CT15-Serie für nahezu jede Anforderung gerüstet. Auf Kundenwunsch wird ein Kalibrierzertifikat erstellt.

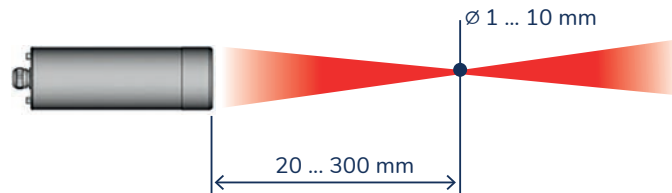
ÜBERSICHT



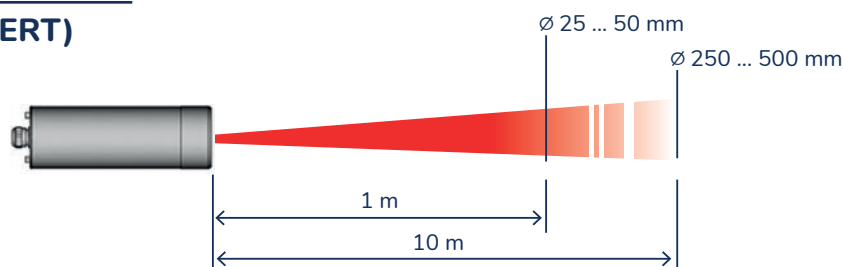
OBJEKTIVE

Eine große Auswahl an fokussierten und nicht fokussierten Objektiven ermöglicht eine optimale Anpassung an den Messabstand. Die nachfolgenden Abbildungen zeigen die Messfleckgrößen je nach Entfernung zwischen dem Thermometer und dem Messobjekt. Genaue Angaben zur Messfeldgröße sind abhängig vom Temperaturbereich, Spektralbereich und anderen spezifischen Anwendungskriterien.

NAHOBJEKTIVE (FOKUSSIERT)



FERNOBJEKTIVE (NICHT FOKUSSIERT)



SCHNITTSTELLEN

Die Strahlungsthermometer der CT15-Serie verfügen über einen konfigurierbaren Analogausgang. Er kann sowohl als Spannungs- oder Stromausgang eingestellt und an einem gewünschten Temperaturbereich skaliert werden. Mit der HEITRONICS EasyConfig-Software können die Geräte über die digitale Schnittstelle parametrisiert werden. Messwertdaten werden mit Hilfe des seriellen Protokolls ausgegeben und können über die optionale EasyMeas-Software oder mit einer kundenseitigen Software ausgewertet werden.

ANALOGUE SCHNITTSTELLE

Analogausgang

- 0 ... 1 V, 0 ... 10 V, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA
- Aktueller-, Maximal- oder Minimalwert (skalierbar)

Analogeingang optional

- 0 ... 10 V
- Korrektur Umgebungstemperatur, Transmission, Reflexion, Emissionsgrad

Thermoschalter optional

- Schalttemperatur > 70 °C
- Schaltleistung ≤ 48 V, ≤ 0,5 A
- Überwachung der Gerätetemperatur

DIGITALE SCHNITTSTELLE

- Standardmäßig RS232
- RS485
- Busschnittstelle über Modul auf Anfrage

Verwendung der HEITRONICS Software

- EasyConfig (frei) zur Einstellung der Thermometer
- EasyMeas mit erweiterten Messfunktionen

Verwendung einer Kundensoftware dank des ASCII Universal Protokoll (frei)

- Hyperterminal Software
- Kundenspezifische Software

Digitalausgänge optional

- 2x Open-Collector-Ausgang
- Schwellwernerkenkung Min, Max Temperaturwert
- Alarm

Digitaleingänge optional

- Potentialfreier Kontakt
- Spannung oder Open-Collector
- Zurücksetzen von Speicher, Digitalausgängen oder Laser ein/ausschalten

MODELLE

MODELL	SPEKTRALBEREICH	ANWENDUNGSBEISPIELE
CT15.2	2,00 ... 2,70 μm	Metalle, Metalloxide, Keramik, Glas <ul style="list-style-type: none">➤ Metallische Oberflächen bei Erwärmungsprozessen➤ Keramische Oberflächen➤ Öfen➤ Glasvolumina➤ Induktionserwärmung
CT15.4	3,90 \pm 0,10 μm	Glas, heiße Gase, Flammen <ul style="list-style-type: none">➤ Verbrennungsanlagen➤ Ausmauerungen in Verbrennungsanlagen➤ Messung durch Flammen und Gas➤ Ausmauerungen in Drehrohrofen➤ Brennrost im Feuerraum➤ Glasvolumina
CT15.5	5,20 μm (4,90 ... 5,60 μm)	Glas, Quarz (alle Sorten) <ul style="list-style-type: none">➤ Oberflächentemperatur Glas/Quarz➤ Glasbearbeitung
CT15.7	7,93 \pm 0,15 μm	Dünne Kunststofffolien, z. B. PET, PA, Fluorcarbone
CT15.8	7,50 ... 8,20 μm	Glas, Quarz, Keramik, dünne Gläser <ul style="list-style-type: none">➤ Oberflächentemperatur Glas/Quarz
CT15.10	8,00 ... 14,00 μm	Papier, Textilien, Gummi, Holz, Keramiken, dickere Kunststoffe (> 1 mm), lackierte oder beschichtete Oberflächen, Asphalt, Baumaterialien, elektronische Bauelemente, Nahrungsmittel, Flüssigkeiten, Meteorologie, Glas <ul style="list-style-type: none">➤ Reifenherstellung➤ Kunststoffverarbeitung, Blasform-, Extrusions- und Beschichtungsprozesse➤ Lebensmittelverarbeitung, Mikrowellen- und Gefriertrocknung,➤ Wolkenmessung, Land- und Wasseroberfläche➤ Textilherstellung, Veredelung und Trocknung➤ Glasherstellung, Glasbeschichtung➤ Sterilisationsprozesse in der Medizintechnik und Lebensmittelindustrie
CT15.85	9,60 ... 11,50 μm	Meteorologie, Biologie, natürliche Materialien, Farbe, chemische Stoffe, Gummi <ul style="list-style-type: none">➤ Landwirtschaftliche Studien➤ Große Messdistanzen
CT15.99		Kundenspezifische Sonderanpassung

HEITRONICS

Infrarot Messtechnik



MTS Messtechnik Schaffhausen GmbH

Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein Telefon

+41 52-672 50 00

Telefax +41 52-672 50 01

www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch

95583184 • 01/11/2020d

Technische Änderungen und redaktionelle Irrtümer vorbehalten

Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch