PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

HTS06 Systeme

für Aluminium Wärmebehandlungsprozesse

...weil Erfahrung zählt !

PhoenixTM HTS06 für Aluminium Wärmebehandlungsprozesse

Datenlogger

Die PhoenixTM Datenlogger sind speziell für die Anforderungen in rauen Industrieumgebungen entwickelt, so schützt z.B. ein stabiles Aluminiumgehäuse die Elektronik vor mechanischen Einflüssen. Die Messwertaufbereitung ist so entwickelt, dass elektrische Einstreuungen ausgefiltert werden um die Zuverlässigkeit der Messergebnisse zu gewährleisten. Ausgeliefert werden alle Logger mit einem Werkszertifikat, das natürlich rückführbar auf nationale Standards ist. Auf Wunsch können Sie auch ein NAMAS- Zertifikat (entspricht DKD) bekommen. Zertifikat und Kalibrationsdaten sind - jederzeit verfügbar- im Logger gespreichert.

Typ	PTM1-206HT, PTM1-210HT, PTM1-220HT
Anzahl Messfühlereingänge	6,10 oder 20
Thermoelement-Typ	K oder N
Messbereich	Typ K: -100°C - +1370°C
	Typ N: -100°C - +1300°C
Genauigkeit	+/- 0,3°C
Auflösung	0,1°C
Max Betriebstemperatur	110°C
Batterie	2 x Standard Alkaline Mignon (AA)
Messtakt	0,2 sek – 1 Std
Speicher	3,8 Mio. Messwerte
Start der Messung	Taste, Zeit oder Temperatur
Abmessungen	20 x 98 x 200mm (H x B x T)

Optional mit Funktelemetrie zur bidirektionalen Online-Datenübertragung.

Robustes und wasserdichtes Gehäuse für den Betrieb auch in aggressiven Atmosphären.

Drahtlose PC Verbindung

Bluetooth™

Betrieb mit Standard-Batterien: 1000h Messdauer, beste Verfügbarkeit. Anders als beim Akku keine Alterung und kein Memory Effekt.

Was genau ist Temperatur-Aufzeichung?

Alle industriellen Öfen verwenden Thermoelemente zur Überwachung der einzelnen Ofen-Heizzonen. Allerdings messen diese Temperaturfühler nur die Umgebungstemperaturen in den jeweiligen Ofenzonen, jedoch nicht die tatsächliche Produkttemperatur. Aber gerade diese ist wichtig, um die produkt- bzw. produktionstechnischen Spezifikationen zur Qualitätssicherung genau bestimmen und einhalten zu können.

Hier kann PhoenixTM Lösungen liefern:

Unsere Temperatur-Mess-Systeme fahren mit dem Produkt durch den Ofen und zeichnen an bis zu 20 Messpunkten die tatsächlichen Produkttemperaturen auf. Das System kann einfach in den laufenden Prozess eingesetzt werden und gibt dadurch ein genaues Bild des thermischen Ofenprozesses ab. Am Ende des Durchlaufs können die ermittelten Werte dann mittels einer aussagefähigen Software ausgelesen und analysiert werden. Dadurch stellen sie jederzeit und wiederholbar sicher, dass ihre Produkte den jeweiligen Anforderungen und Spezifikationen entsprechen. Somit können sie ihren Kunden jederzeit eine lückenlose Qualitätskontrolle zusichern und dokumentieren.

TS06 Hitzeschutzbehälter

PhoenixTM TS06 Hitzeschutzbehälter sind speziell für die Wärmebehandlung von Aluminium entwickelt. Durch die wasserdichte Konstruktion können sie in einem Durchgang den Lösungsglühofen, das Wasserbad und den Warmauslagerofen in einem Durchgang messen.
Bei max. 20 Messpunkten und einem Messtakt von 1 Sek. ergibt sich so ein vollständiges Bild der Wärmebehandlung.

In der Tabelle finden Sie die Standzeiten der Standardbehälter bei konstanten Temperaturen sowie die entsprechenden Abmessungen:

Typ	TS06-210	TS06-215	TS06-310
500°C / Std	9.5	13.0	24.0
550°C / Std	8.0	11.0	20.0
600°C / Std	7.2	9.0	16.0
Höhe / mm	210	215	310
Breite / mm	400	472	472
Länge / mm	520	640	640
Gewicht / kg	18.0 / 25.0	25.5 / 38.5	30.0 / 59.0

Es ist kein passender Behälter für Ihren Prozess dabei? Sprechen Sie uns an! Wir entwickeln kontinuierlich neue Hitzeschutzbehälter auch für individuelle Lösungen und freuen uns über jede Herausforderung!

Leichte Installation und der Isolation durch "Easy Fit" System.

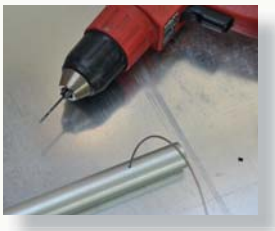
Einfaches Handling des Datenloggers durch integrierte Halterung.

Solide Schraubdichtungen schützen vor eindringendem Wasser und bieten gleichzeitig eine Zugentlastung für die Steckverbindung.

Messfühler

Für Temperaturen über 250°C bis hin zu weit über 1000°C bieten sich Mantelthermoelemente an. Hier werden die Thermoelement-Drähte mit Magnesiumoxid isoliert und mit einem Edelstahlmantel vor aggressiven Umgebungen geschützt. Diese Messfühler sind in verschiedenen Durchmessern und Längen lieferbar.
Für spezielle Anwendungen können wir auch Sonderlösungen anbieten. Individuelle Längen, Befestigungsmöglichkeiten aber auch Isolationswerkstoffe wie z.B. Glasseide bieten wir Ihnen gerne an.

Die Messfühler können geschweißt, geklebt, geklemmt oder eingebohrt werden und nehmen an den kritischen Punkten exakte Temperaturdaten auf.

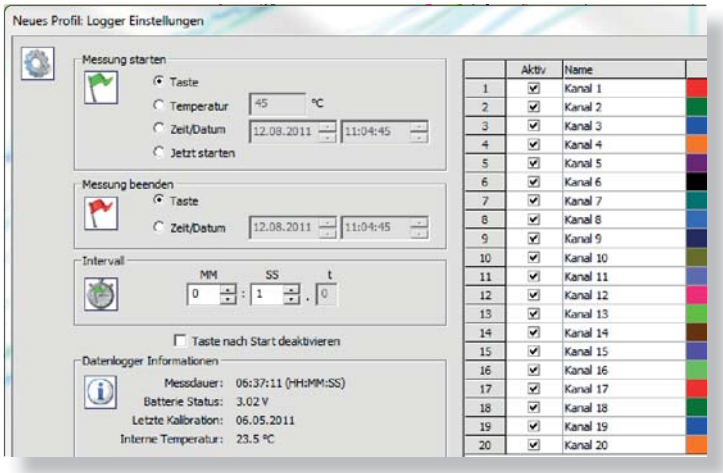


Typ "K" oder Typ "N" Messfühler in 1, 5, 2 oder 3mm Durchmesser. Für jeden Einsatzzweck das richtige Thermoelement.

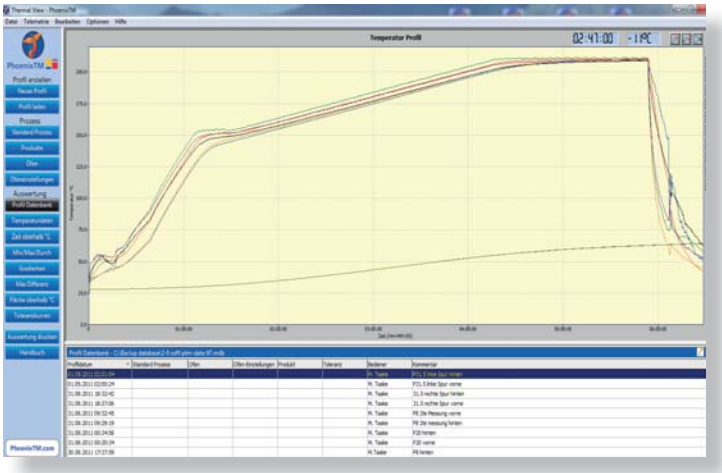
Thermal View Plus

Einfach zum perfekten Ergebnis kommen !

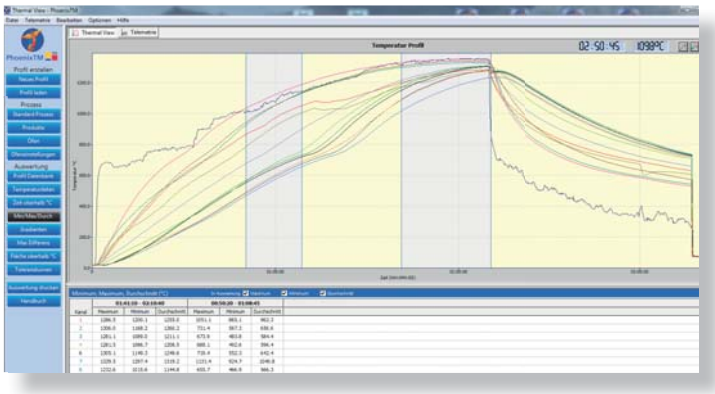
PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement



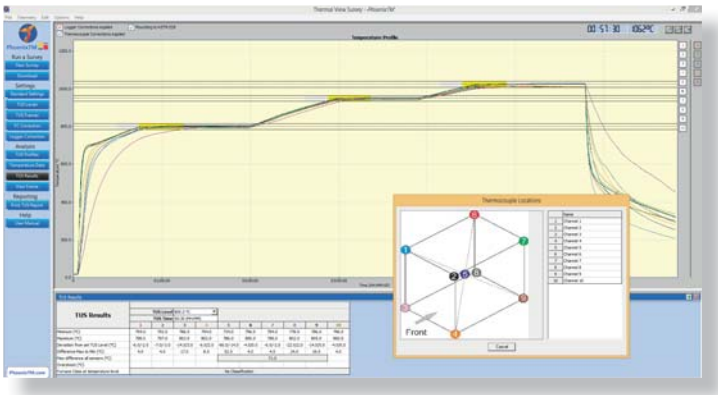
Einfach Messtakt, Startbedingung und die Anzahl der verwendeten Messfühler eingeben. Für regelmäßige Messungen erledigen Sie diese Einstellungen mit nur einem Mausklick.



Die Daten aller Messfühler werden im Grafikfenster der ThermalView Software als Kurve dargestellt. Für die bessere Darstellung können einzelne Messfühler abgeschaltet werden oder besonders interessante Bereiche gezoomt werden.



Für die numerische Auswertung stehen umfangreiche Werkzeuge zur Verfügung, die ohne Untermenüs übersichtlich am linken Bildschirmrand angeordnet sind. Für eigene Auswertungen oder Berichte können Daten oder Graphiken auch exportiert werden.



Optional ist die ThermalView Survey Software lieferbar, mit der eine automatisierte Berichterstellung gemäß AMS2750E (auch CQI-9) möglich ist.

PhoenixTM GmbH

Zum Rehmer Eck 22
D- 32547 Bad Oeynhausen
Tel.: +49 5731 30028 0
Fax: +49 5731 30028 14

www.Phoenixtm.de
info@phoenixtm.de

Messtechnik Schaffhausen GmbH
Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein
Telefon +41 52-672 50 00
Telefax +41 52-672 50 01
www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch

Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch

PhoenixTM Ltd, UK
sales@phoenixTM.com

PhoenixTM LLC, USA
info@phoenixtm.com