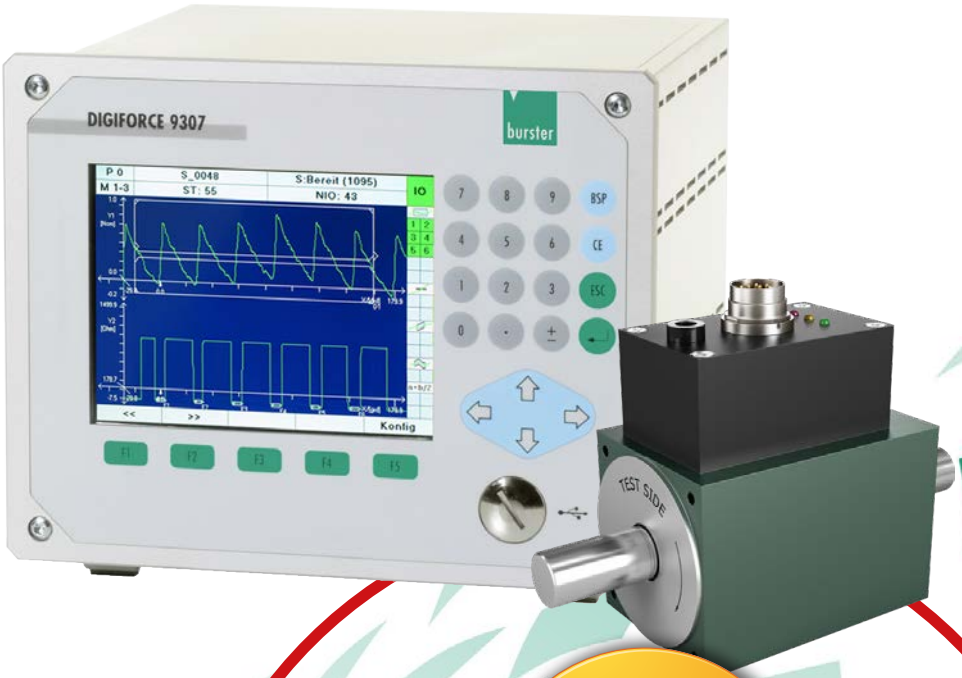
Präzise Drehmomentüberwachung mit DIGIFORCE® 9307 und Drehmomentsensor 8661

burster



- Messbereiche von ± 0,02 Nm bis ± 1000 Nm
- Aufzeichnung von Drehmoment/Winkelverläufen (Rechts-/Linkslauf)
- Hohe Präzision mit < 0,1 % Systemgenauigkeit und 0,088 ° Winkelauflösung
- Lückenlose und schnelle Prozessüberwachung durch flexible Bewertungselemente
- Prozessintegration über alle gängigen Feldbusse (PROFIBUS, PROFINET, Ethernet/IP und EtherCAT)

Zusammen unschlagbar

Schutzschalter

Haptik von Drehschaltern

Scharniere

Schrauber-Kalibrierung

Sicherheitskupplungen

MTS **Messtechnik Schaffhausen GmbH**
Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein, Telefon +41 52-672 50 00, Telefax +41 52-672 50 01, www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch
Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch

PRÄZISE DREHMOMENTÜBERWACHUNG

Produkt-Highlights Drehmomentsensor 8661

- Messunsicherheit ≤ 0.05 v.E.
- Hochauflösende Winkelmessung
- Intelligente Betriebszustandsanzeige
- Zweibereichssensor

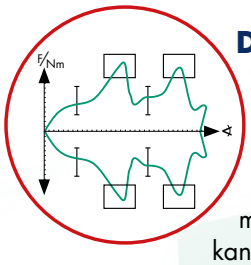
Das perfekte Bundle für Ihre Prozessüberwachung

Produkt-Highlights DIGIFORCE® 9307

- Messunsicherheit ≤ 0.05 v.E.
- Flexible und lückenlose Kurvenauswertung
- Prozessintegration durch variable Feldbus-Schnittstellen
- Messdatenprotokollierung mit DigiControl-Software

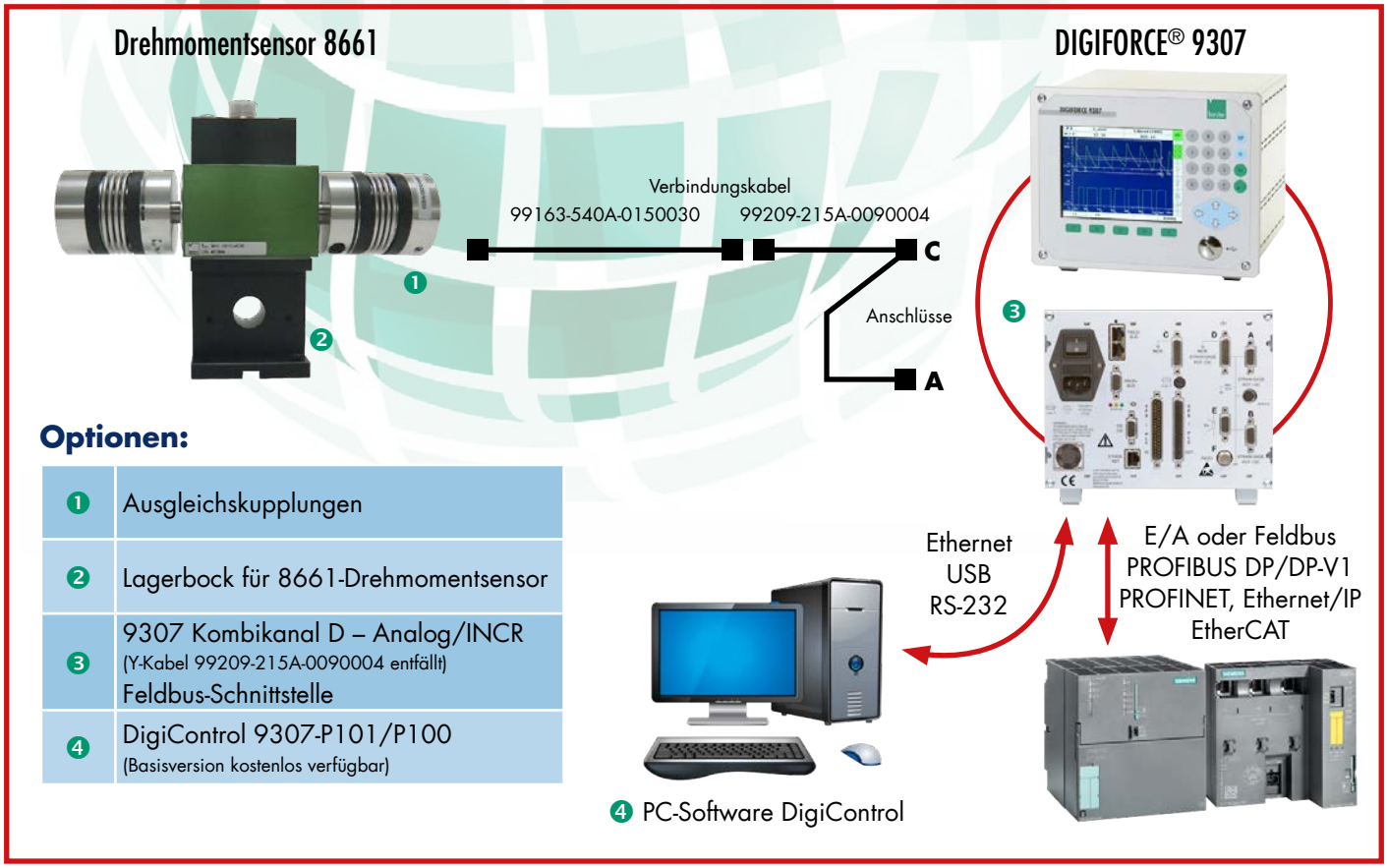
8661 Zweibereichs-Drehmomentsensor

- Präzision für zwei separat kalibrierte Messbereiche
- 5-fache Überlastsicherheit im kleinen Messbereich
- Messbereichsumschaltung über DIGIFORCE® 9307 möglich
- Keine Umrüstzeit erforderlich, Adaption mit einem Kupplungspaar



DIGIFORCE® Kurvenauswertung mit X/Y-Graph

DIGIFORCE® 9307 kann einen Drehmoment/Winkel-Verlauf als vor- und rücklaufende Messkurve aufnehmen - in der Abbildung z.B. der typische Verlauf eines Scharniers mit Raststellungen beim Öffnen und Schließen. Der X/Y-Graph kann individuell auf die Einhaltung von Qualitätsmerkmalen überwacht werden. Hierzu stehen neben der klassischen Fenstertechnik auch Bewertungstools wie Schwellen, Trapeze, Hüllkurven und mathematische Operationen zur Verfügung. Unmittelbar mit dem Ende der Prüfung steht ein globales Gut/Schlecht-Ergebnis bereit. Die Kopplung des DIGIFORCE®-Controllers kann sowohl an eine Maschinensteuerung (E/As oder Feldbus) als auch an einen Host-PC zur Messdatenprotokollierung erfolgen. Hierbei kann eine vollständige Prozessdatenerfassung inkl. der kompletten Drehmoment/Drehwinkel-Kurve auch über mehrere Controller synchron abgewickelt werden.



Optionen:

1	Ausgleichskupplungen
2	Lagerbock für 8661-Drehmomentsensor
3	9307 Kombikanal D – Analog/INCR (Y-Kabel 99209-215A-0090004 entfällt) Feldbus-Schnittstelle
4	DigiControl 9307-P101/P100 (Basisversion kostenlos verfügbar)

Messtechnik Schaffhausen GmbH
Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein, Telefon +41 52-672 50 00, Telefax +41 52-672 50 01, www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch

Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch

1554-FI9307DE-5670-091523