

Schwarze Strahler / Regelgeräte

Technische Daten

Schwarze Strahler

| Typ | SW10C | SW11B | SW20 | SW15 |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Temperaturbereich | 50 ... 400 °C | 350 ... 1000 °C | 30 ... 95 (150) °C ¹⁾ | 100 °C |
| Strahleröffnung Ø Bohrungstiefe | 25 mm 105 mm | 25 mm 145 mm | 36 mm 130 mm | 20 mm 37 mm |
| Emissionsgrad | ≥ 0,99 | ≥ 0,99 | ≥ 0,995 | ≥ 0,99 |
| Istwertkontrolle | externes Thermoelement, PT100 | externes Thermoelement PT100 | externes Glasthermometer PT100 | durch LED |
| Homogenität der Temperatur in der Bohrung | < 1 °C | < 1 °C | < 0,2 °C | < 1 °C |
| Temperaturfühler | PT 100 | eingebautes NiCrNi Thermoelement | s. Thermostat | PTC |
| Abmessungen | Ø 180 mm L 320 mm | Ø 180 mm L 320 mm | Ø 160 mm H 260 mm | Ø 45 mm H 95 mm |
| Gewicht Strahler | 8,2 kg | 7,5 kg | ca. 3,5 kg | 0,35 kg |
| Gewicht Fuß | 2,15 kg | 2,15 kg | | |
| Füllmenge | | | 4 l | |
| Einlaufzeit | 2 h @ 350 °C | 3 h @ 700 °C | 0,5 h @ 90 °C | 10 min |
| Stabilisierungszeit | 1 h @ ΔT = 50 °C | 1 h @ ΔT = 50 °C | | |
| Leistungsaufnahme | | | | 4 VA |

¹⁾ bis 95 °C mit Wasser, bis 150 °C mit Silikonölfüllung

Regelgeräte

| Typ | SR10C (für SW10C) | SR11B (für SW11B) | Thermostat (für SW20) |
|---------------------|--|--|-------------------------|
| Temperaturbereich | 0 ... 400 °C | 0 ... 1000 °C | -50 ... 150 °C |
| Eingang | PT100 | NiCrNi-Thermoelement | Integrierter PT100 |
| Spannung | 230 V ± 10 % (50/60 Hz) | 230 V ± 10 % (50/60 Hz) | 198 - 242 V, 50 - 60 Hz |
| Leistungsaufnahme | 250 VA | 800 VA | 2100 VA |
| Regelverhalten | PID abgestimmt auf Schwarzen Strahler | PID abgestimmt auf Schwarzen Strahler | PID |
| Einstellgenauigkeit | 1° mit Istwertanzeige | 1° mit Istwertanzeige | 0,5 % des Endwertes |
| Abmessungen | 235 x 145 x 360 mm | 330 x 145 x 360 mm | |
| Gewicht | 4 kg | 10,5 kg | 3,2 kg |

Schwarze Strahler TD d V08-01-2015



Messtechnik Schaffhausen GmbH

Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein, Telefon +41 52-672 50 00, Telefax +41 52-672 50 01, www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch

Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch